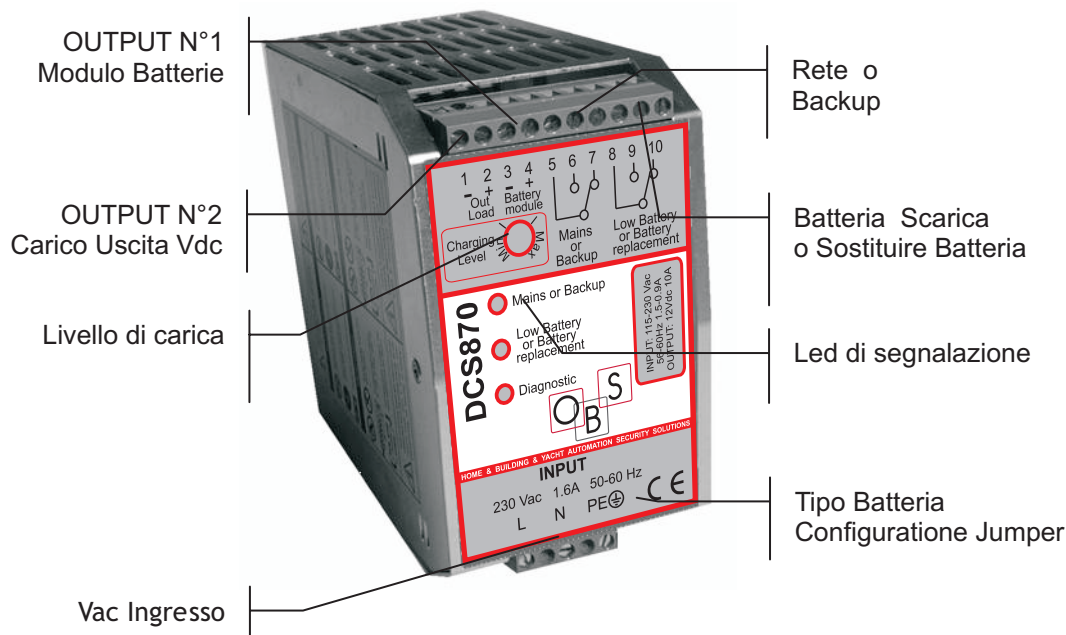


DCS870

Carica Batterie $I_{load} = I_{nom} - I_{batt}$

Gentilissimo Cliente, Vogliamo ringraziarla per avere scelto il nostro prodotto. Crediamo che esso sarà di sicuro aiuto per il suo lavoro.

Descrizione Generale:



Applicazioni

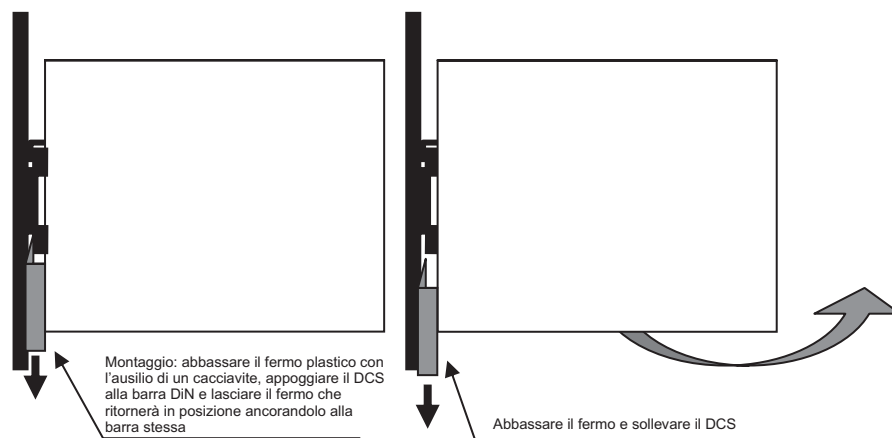
Questi caricabatterie rappresentano una gamma di alimentatori a microprocessore che caricano correttamente batterie sigillate al piombo ottimizzando le performance e la durata delle batterie stesse.

Caricano le batterie con un principio di multi-stage, carica Fast e carica Trickle automaticamente, verificano l'efficienza delle batterie per prevenire ogni rischio di danneggiamento delle batterie stesse e permettono di lasciarle permanentemente collegate al carica Batterie. Prima di iniziare le operazioni di installazione consultare il presente manuale.

Principali Caratteristiche

- Tensione di ingresso nominale: 115 - 230Vac
- OUTPUT 1: connessione ala batteria
- OUTPUT 2: connessione al Carico
- Carica Batterie Fast e Trickle secondo DIN 41773
- Segnalazione: batteria da sostituire, batteria scarica, rete o batteria
- Protezione contro il sovraccarico e il corto-circuito
- Isolamenti si Sicurezza in accordo con EN 60950
- Uscita 12 Vdc 10 A 50°C anche senza rete
- Grado di protezione IP20
- Montaggio su batta DIN

Montaggio su barra DIN:



Attenzione: il modulo deve essere posto in posizione verticale. Gli altri moduli devono essere ad una distanza, in verticale di almeno 10cm, al fine di garantire una corretta ventilazione del prodotto.

Modo d'impiego e Connessioni

Avvertenza: Prima di iniziare l'installazione o la manutenzione del dispositivo è necessario disinserire l'alimentazione tramite l'organo di sezionamento e o protezione ed assicurarsi che non sia possibile una sua reinserzione.

Modulo Batterie (Output 1) 3-4 Pin: Ingresso batterie e led di diagnosi: lampeggio veloce=carica veloce, lampeggio lento=trickle carica, Carico (Output 2) 1-2 Ph: Tensione d'uscita 12 Vdc morsetti +, -.

Rete o Backup: Rete con led spento e contatto chiuso (5-6), Backup con led acceso e contatto chiuso (5-7).

Batteria bassa o Batteria da sostituire: In condizioni normali con batteria OK, led spento e contatto chiuso (8-9), Batteria bassa con batteria NOK, led acceso e contatto chiuso (8-10), Batteria da sostituire con Power ON, led acceso e contatto chiuso (8-10); Life Test Batteria: In carica trickle viene testata l'impedenza interna delle batterie ogni 4 ore, (5 lampeggi Led di diagnosi)

Led di diagnosi

- lampeggio molto veloce = Tensione di batteria Bassa(sotto i 10 Vdc)
- lampeggio veloce = Carica veloce
- lampeggio lento = carica in trickle

1 lampeggio = Batteria con polarità girate; Tensione di batteria no corretta

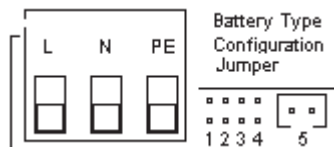
2 lampeggi = Batteria non collegata

3 lampeggi = Elemento batteria in corto-circuito

4 lampeggi = Sovraccarico

5 lampeggi = Batteria guasta

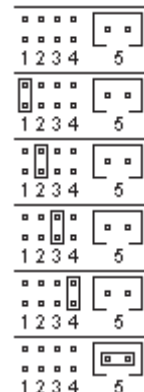
Configurazioni batteria

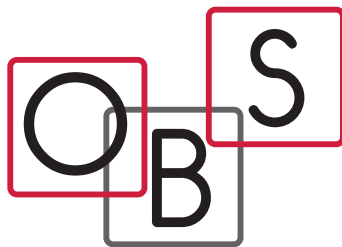


ATTENZIONE: Spegnerne il sistema prima di settare i jumper.
Solo il jumper in posizione 5 Refresh ON/OFF state con Rete

Posizionamento jumper per la carica:

- Piombo Aperto: Lenta = 2.23 Veloce = 2.40/ per cella
- Piombo Chiuso: Lenta = 2.25 Veloce = 2.40/ per cella
- Piombo Chiuso: Lenta = 2.27 Veloce = 2.40/ per cella
- Batteria al gel: Lenta = 2.30 Veloce = 2.40/ per cella
- Life test batteria
- Senza jumper no carica veloce (pos. 5)





Connessione cavi

Si possono usare cavi aventi le seguenti sezioni:

Ingresso: 0.2+2.5 mm² rigido / flessibile 

Uscite: 0.2+2.5 mm² rigido / flessibile

Lunghezza spelatura: 7mm

Ingresso: La connessione è ottenuta con morsetti a vite siglati L, N, PE.

Protezioni

Sul lato primario: l'alimentatore è equipaggiato di un fusibile interno T 4 A/250Vac. Se il fusibile interviene è molto probabile che vi sia un guasto nell'unità per cui essa deve essere verificata in azienda.

Sul lato secondario Batteria e Carico: Il dispositivo è elettronicamente protetto contro il corto circuito ed il sovraccarico.

Inversione di polarità: il modulo è protetto contro l'inversione di polarità delle batterie.

Sovraccarico e Cortocircuito: l'unità limita la corrente ad un massimo di 12 A.

Scarica profonda : non possibile. L'unità sconnette le batterie quando si raggiunge un livello minimo di tensione.

Test delle Batterie: Automatico. Ogni 20 sec. si verificano i collegamenti delle batterie. Ogni 4 ore test dell'efficienza delle batterie. Il guasto è segnalato dalla commutazione dei relè e dal lampeggio dei led di diagnosi

Curve Caratteristiche

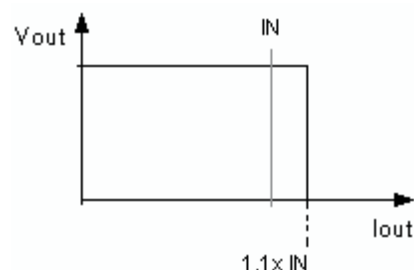
Cortocircuito e sovraccarico

L'uscita è elettronicamente protetta contro sovraccarico e cortocircuito.

Alla tensione nominale l'unità può erogare 1.1 volte la corrente nominale.

Nel caso di carichi maggiori il punto di lavoro traccia il grafico in figura.

Se il sovraccarico aumenta, l'uscita si riduce a zero.



Comportamento termico

Il dispositivo fornisce la corrente nominale fino alla temperatura ambiente di 50°C.

Per temperature superiori l'uscita deve essere ridotta di un 1% per ogni °C sopra

i 50°. Massimo 70°C.

Norme e Certificazioni

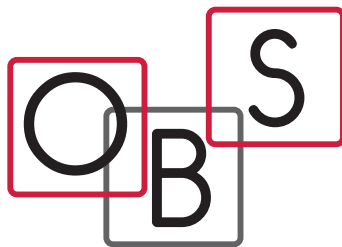
Sicurezza elettrica

L'unità deve essere installata in accordo con le EN60950 e controllato con un sistema di sezionamento esterno in grado di porlo in condizioni di spegnimento.

Altre norme

Immunità ai disturbi con livello 4 criterio B secondo EN50082-2

Soppressione delle radiointerferenze in accordo con la normativa EN 55011 classe A (ambienti industriali)



Caratteristiche tecniche

Caratteristiche di ingresso

Tensione di Ingresso nominale (2 x Vac)	110- 230 Vac
Campo di funzionamento	93 ÷ 264 Vac
Corrente di Inserzione (Inrush Corrent) (Vn In)	≤ 14 ≤ 5 msec.
Frequenza di Ingresso	47 ÷ 63 Hz
Corrente di consumo a tensione nominale	1,5 - 0.9 A
Fusibile Interno (non sostituibile)	F 4 A
Fusibile raccomandato Esterno	Fast 6 A

Caratteristiche di uscita

Tensione di Uscita / Corrente Nominale	Max 14.4 Vdc / 10 A
Tensione di Uscita in Trickle Charge / Corrente Nominale	Max 13.5 Vdc / 10 A
Campo di regolazione di carica	20 ÷ 100% In
Tipo di carica	U/I
Tensione di fine carica (Bulk carica)	Max 14.4 Vdc
Tensione di uscita in Backup	13,5 ÷ 11 Vdc
Corrente di fine carica (Bulk carica)	0.3 A
Batterie fino a	100 Ah
Partenza con carichi capacitivi	≤ 30.000 µF
Tensione in Uscita dopo l'accensione	2,5 sec. max
Corrente max	1.1 x I ^N ± 5%
Ripple residuo	≤ 60 mVpp
Carico minimo	No
Efficienza	≥ 81 %
Protezione contro il C.C.	si
Protezione contro il sovraccarico	si
Protezione contro il sovratensione in Uscita	si
Protezione contro l'inversione delle batterie	si

Caratteristiche Ambientali

Temperatura Ambiente Lavoro	-10 ÷ +50 °C
Temperatura Ambiente Stoccaggio	-25+ ÷ 85 °C
Umidità ambiente di Lavoro senza condensa	95 % a 25°C

Caratteristiche Generali

Tensione di Isolamento (Primario/Secondario)	3000 Vac
Tensione di Isolamento (Ingresso/Terra)	1605 Vac
Sicurezza Elettrica secondo	EN 60950
Grado di protezione	IP 20
Protezione Classe	I con PE connesso
Dimensioni (l-h-p)	65x115x135
Peso	0.6 Kg approx

Conforme alla Direttiva EMC 89/336/EEC e alla direttiva
bassa tensione 93/68/EEC

